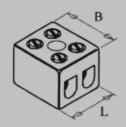
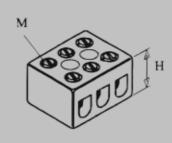


# CORETERM

# Borna Cerámica Steatitklemmen Steatite Connectors









Artikel Elektrische Werte article electrical value					Abmessungen ** dimensions **					
Туре	Farbe	Pole	Bemessungs- Isolationsspannung	Klemm bereich*	Prüfstrom	Bemessungs- Anschlussvermögen	L	В	Н	М
type	colour	pale	nominal voltage	clamping area*	current	rated cross-section	mm	mm	mm	
2-402Z-2ST	beige	2	450V	1,5-6mm²	24 A	2,5mm²	21	18	15	M3
2-1602-2ST	beige	2	450V	2,5-10mm <sup>2</sup>	32 A	4mm²	24	22	21	M3,5
2-2021-2ST	beige	2	450V	2,5-16mm <sup>2</sup>	57 A	10mm²	34	30	23	M4
2-403Z-3ST	beige	3	450V	1,5-6mm²	24 A	2,5mm²	33	18	15	M3
2-1603-3ST	beige	3	450V	2,5-10mm <sup>2</sup>	32 A	4mm²	38	22	21	M3,5
2-2031-3ST	beige	3	450V	2,5-16mm²	57 A	10mm²	53	30	23	M4

<sup>\*</sup> minimum diameter: single-wire, without end sleeve maximum diameter: multiple-wire, with end sleeve

<sup>\*\*</sup> diviations reserved



Steatite is an alternative to ceramics. This material consists to about 90 % of soapstone, a very soft mineral. It can be shaped easily, and a temperature treatment at roughly 1300 °C, including diverse additives, will provide it with special properties.

### Advantages in comparison to ceramics:

- higher density
- better value concerning bending and compression strength as well as elasticity
- higher dielectric strength

# Other properties:

- non-infammable
- temperature-resistant, dimensional stability up to 1000 °C (housing may get in contact with hot objects, but the surrounding temperature should not exceed 200 °C because otherwise, the scaling temperature of brass inserts will be reached)

#### **Technical Data**

# Housing

steatite C 220, IEC 672-1, unglazed

#### continuous use temperature:

max. 200 °C

#### Insert

nickel-plated brass (galvanised)

#### Screw

zinc-plated steel (galvanised), blue passivated screwed down as far as possible

- \* diámetro mínimo: monofilar,sin puntera
- \* diámetro máximo: multifilar con puntera
- \*\* divisiones reservadas

# DATOS TÉCNICOS

#### MATERIAL AISLANTE: CERÁMICA ESTEATITA

La esteatita es una alternativa a la cerámica.

Este material se compone en un 90% de esteatita, un mineral blando.

Se le puede moldear facilmente y un tratamiento a temperatura de aproximadamente 1.300 °C.

que incluye diversos aditivos, le proporcionará un aspecto especial. PROPIEDADES ESPECIALES

Ventajas en comparación con la cerámica:

Mayor densidad.

Mejor valor en cuanto a la flexión y compresión, así como a la elasticidad.

Mayor rigidez dieléctrica.

# OTRAS PROPIEDADES:

Resistente a la temperatura, estabilidad dimensional hasta 1000 °C. ( la carcasa puede entrar en contacto con objetos calientes, pero la temperatura

circundante no debe exceder los 200 °C, porque de lo contrario se

temperatura de incrustación de los insertos de latón) DATOS TÉCNICOS

Alojamiento:

Esteatita C220, IEC 672-1 SIN VIDRIAR

Temperatura de uso contínuo: Máx. 200 °C.

Borna de Contacto: Latón niquelado (Galvanizado)

Tornillo: Acero cincado(Galvanizado), pasivado en azul, lo más abajo posible.