



Artikel  
article

Elektrische Werte  
electrical value

Abmessungen \*\*  
dimensions \*\*

Type	Farbe colour	Pole pole	Bemessungs- Isolationsspannung nominal voltage	Klemm bereich* clamping area*	Prüfstrom current	Bemessungs- Anschlussvermögen rated cross-section	L mm	B mm	H mm	M
2-402Z-2ST	beige	2	450V	1,5-6mm <sup>2</sup>	24 A	2,5mm <sup>2</sup>	21	18	15	M3
2-1602-2ST	beige	2	450V	2,5-10mm <sup>2</sup>	32 A	4mm <sup>2</sup>	24	22	21	M3,5
2-2021-2ST	beige	2	450V	2,5-16mm <sup>2</sup>	57 A	10mm <sup>2</sup>	34	30	23	M4
2-403Z-3ST	beige	3	450V	1,5-6mm <sup>2</sup>	24 A	2,5mm <sup>2</sup>	33	18	15	M3
2-1603-3ST	beige	3	450V	2,5-10mm <sup>2</sup>	32 A	4mm <sup>2</sup>	38	22	21	M3,5
2-2031-3ST	beige	3	450V	2,5-16mm <sup>2</sup>	57 A	10mm <sup>2</sup>	53	30	23	M4

\* minimum diameter: single-wire, without end sleeve  
maximum diameter: multiple-wire, with end sleeve  
\*\* divisions reserved



Steatite is an alternative to ceramics. This material consists to about 90 % of soapstone, a very soft mineral. It can be shaped easily, and a temperature treatment at roughly 1300 °C, including diverse additives, will provide it with special properties.

#### Advantages in comparison to ceramics:

- higher density
- better value concerning bending and compression strength as well as elasticity
- higher dielectric strength

#### Other properties:

- non-inflammable
- temperature-resistant, dimensional stability up to 1000 °C (housing may get in contact with hot objects, but the surrounding temperature should not exceed 200 °C because otherwise, the scaling temperature of brass inserts will be reached)

### Technical Data

#### Housing

steatite C 220, IEC 672-1, unglazed

#### continuous use temperature:

max. 200 °C

#### Insert

nickel-plated brass (galvanised)

#### Screw

zinc-plated steel (galvanised), blue passivated  
screwed down as far as possible

\* diámetro mínimo: monofilar, sin puntera  
\* diámetro máximo: multifilar con puntera  
\*\* divisiones reservadas

#### DATOS TÉCNICOS

##### MATERIAL AISLANTE: CERÁMICA ESTEATITA

La esteatita es una alternativa a la cerámica.

Este material se compone en un 90% de esteatita, un mineral blando.

Se le puede moldear fácilmente y un tratamiento a temperatura de aproximadamente 1.300 °C.

que incluye diversos aditivos, le proporcionará un aspecto especial.

##### PROPIEDADES ESPECIALES

Ventajas en comparación con la cerámica:

Mayor densidad.

Mejor valor en cuanto a la flexión y compresión, así como a la elasticidad.

Mayor rigidez dieléctrica.

##### OTRAS PROPIEDADES:

Resistente a la temperatura, estabilidad dimensional hasta 1000 °C.

( la carcasa puede entrar en contacto con objetos calientes, pero la temperatura

circundante no debe exceder los 200 °C, porque de lo contrario se alcanzará la

temperatura de incrustación de los insertos de latón)

#### DATOS TÉCNICOS

##### Alojamiento:

Esteatita C220, IEC 672-1 SIN VIDRIAR

Temperatura de uso continuo: Máx. 200 °C.

Borna de Contacto: Latón niquelado ( Galvanizado )

Tornillo: Acero cincado (Galvanizado), pasivado en azul, lo más abajo posible.